## ДО

**БАЛКАНКАР-ЗАРЯ АД**

**гр. Павликени**

**ул. "Тошо Кътев" № 1**

**О Ф Е Р Т А**

**От:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

**Закупуване на оборудване за Внедряване на 1бр. хидравлична гилотина с ЦПУ, 1бр. хоризонтален струг, 1бр.струг с ЦПУ (т350) , 2бр. струг с ЦПУ (т400), 1бр.хориз. струг с удължено тяло, 1бр. струг с ЦПУ (т700) и 3бр. верт. триосна фрезова машина за намаляване на суровина и подобряване на управление на отпадъци, в следните обособени позиции:**

**об.п. 1. ХИДРАВЛИЧНА ГИЛОТИНА С ЦПУ – 1 бр.**

**об.п. 2. ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ - 1 БР.**

**об.п. 3. Струг с ЦПУ (т350) - 1 бр.**

**об.п. 4. Струг с ЦПУ (т400) - 2 бр.**

**об.п. 5. ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ С УДЪЛЖЕНО ТЯЛО - 1 БР.**

**об.п. 6 Струг с ЦПУ (т700) - 1 бр.**

**об.п. 7 ВЕРТИКАЛНА ТРИОСНА ФРЕЗОВА МАШИНА - 3 БР.**

с адрес: гр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ул.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

тел.: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ съд,

ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

представлявано от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**Закупуване на оборудване за Внедряване на 1бр. хидравлична гилотина с ЦПУ, 1бр. хоризонтален струг, 1бр.струг с ЦПУ (т350) , 2бр. струг с ЦПУ (т400), 1бр.хориз. струг с удължено тяло, 1бр. струг с ЦПУ (т700) и 3бр. верт. триосна фрезова машина за намаляване на суровина и подобряване на управление на отпадъци, в следните обособени позиции:**

** об.п. 1. ХИДРАВЛИЧНА ГИЛОТИНА С ЦПУ – 1 бр.**

** об.п. 2. ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ - 1 БР.**

** об.п. 3. Струг с ЦПУ (т350) - 1 бр.**

** об.п. 4. Струг с ЦПУ (т400) - 2 бр.**

** об.п. 5. ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ С УДЪЛЖЕНО ТЯЛО - 1 БР.**

** об.п. 6 Струг с ЦПУ (т700) - 1 бр.**

** об.п. 7 ВЕРТИКАЛНА ТРИОСНА ФРЕЗОВА МАШИНА - 3 БР.**

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Изисквания и условия на****Балканкар-Заря АД** | **Предложение на кандидата***Марка/модел/производител/технически характеристики* | **Забележка** |
| Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1:** **ХИДРАВЛИЧНА ГИЛОТИНА С ЦПУ – 1 бр.** |  |  |
| **А. Минимални технически и/или функционални характеристики.**1. Дебелина на рязане на въглеродни стомани ≤ 13мм
2. Работна ширина на масата ≤ 3200мм
3. Брой ходове за 1-а минута ≤ 20 мм
4. Управление с ЦПУ на хлабина между ножовете;
5. Управление с ЦПУ на дължина на рязане;
6. Заден ограничител с ход до : 1250мм
7. Система за подаване на материала
8. Автоматично регулиране усилието на притискане в зависимост от дебелината на материала;
9. Регулиране ъгъла на рязане (с автоматично пресмятане от ЦПУ управлението) в зависимост от дебелината на материала;
10. Моторизирана задна опора ос Х с точност 0.1 mm
 |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***1. *Настройка на ъгъла на рязане – от 0,3° до 2°30´´*
2. *CNC управление D-Touch 7 Touchscreen или еквивалент*
3. *Предна опора със скала и дължина 1500 mm;*
4. *Скорост на позициониране на задните ограничители – 200mm/s*
5. *Инструменти - горен нож - 2 режещи ръба, долен нож - 4 режещи ръба*
6. *Максимална сила на притискащите пети - 40тона*
7. *Капацитет на масления резервоар -300 l*
 |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2:** **ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ - 1 БР.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***1. ЦПУ
2. Височина на центрите от основата 630 мм
3. Максимален обработваем диаметър:460мм
4. Ход по X : 265 мм
5. Ход по Z : 1100 мм
6. Стружков транспортьор;
7. Система за охлаждане на инструмент;
 |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***1. *Предавателно отношение: 1:1,71*
2. *Изисквана мощност по-голяма от 38 kVA, но не повече от 39 kVa*
3. *Тип на инструменталните държачи: DI Base Holder или еквивалент*
4. *Брой инструментални позиции: 10*
5. *Център на задното седло: Dead center или еквивалент*
6. *Размер на сачмено винтовата двойка по ос X, Z: 32 x 10 / 40 x 10*
7. *Капацитет на резервоара: 220 L*
8. *Диалогово- автоматично програмиране*
 |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3:** **Струг с ЦПУ (т350) - 1 бр.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***1. Максимален диаметър над тялото: 600 мм
2. Максимален обработваем диаметър: 420 мм.
3. Ход по X : 235 мм
4. Ход по Z : 600 мм
5. Измервателна система за измерване на геометрията на инструмента;
6. Стружкотранспортьор;
7. С Люнет
 |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***1. *Предавателно отношение: 1:1,78*
2. *Изисквана мощност по-голяма от 25 kVA, но не повече от 26 kVa*
3. *Тип на инструменталните държачи: DI Base Holder или еквивалент*
4. *Брой инструментални позиции: 12*
5. *Задно седло - Площ на цилиндъра: 12,56 cm²*
6. *Размер на съчмено винтовата двойка по ос*

*X, Z: 32 x 10 / 32 x 12*1. *Смазваща система - Тип на използваната*

*смазка: GRESE или еквивалент*1. *Система за охлаждане на инструмента*
2. *Капацитет на резервоара: 133 L*
3. *Диалогово - автоматично програмиране*
 |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4:** **Струг с ЦПУ (т400) - 2 бр.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***1. Максимален диаметър над тялото: 650 мм
2. Максимален обработваем диаметър: 450 мм
3. Ход по X : 235 мм
4. Ход по Z : 1200 мм
5. Устройство за автоматично измерване на инструмента ;
6. Датчик за измерване на детайла;
7. Четири позиционна револверна глава
8. Стружкотранспортьор;
 |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***1. *Предавателно отношение: 1:1,5*
2. *Изисквана мощност по-голяма от 14 kVa,но не повече от 15 kVa*
3. *Тип на инструменталните държачи: DI Base Holder или еквивалент*
4. *Брой инструментални позиции: 8*
5. *Размер на съчмено винтовата двойка по ос X, Z: 28 x 10 / 32 x 10*
6. *Система за охлаждане на инструмента*
7. *Капацитет на резервоара: 133 L*
 |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 5:** **ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ С УДЪЛЖЕНО ТЯЛО - 1 БР.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***1. ЦПУ
2. Височина на центрите от основата 780 мм
3. Максимален обработваем диаметър: 460 мм
4. Ход по X : 265 мм
5. Ход по Z : 1100 мм
6. Задно седло
7. Стружков транспортьор;
8. Система за охлаждане на инструмент;
 |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***1. *Задвижване: Ремък и предавателна кутия*
2. *Предавателно отношение висока предавка:*
3. *1 : 2,1*
4. *Предавателно отношение ниска предавка:*
5. *1: 8,4*
6. *Максимален въртящ момент при струговане: 2592 N.m*
7. *Изисквана мощност по-голяма от 55 kVA, но не повече от 56 kVa*
8. *Тип на инструменталните държачи: DI Base Holder или еквивалент*
9. *Брой инструментални позиции: 8*
10. *Размер на съчмено винтовата двойка по ос X, Z: 40 x 8 / 50 x 8*
11. *Капацитет на резервоара: 290 L*
12. *Диалогово - автоматично програмиране*
 |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 6:** **СТРУГ С ЦПУ (т700) - 1 бр.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***1. Максимален диаметър над тялото: 760 мм
2. Максимален обработваем диаметър: 490 мм
3. Макс.дължина на обработваемия детайл 1500мм
4. Задно седло
5. Измервателна система за отчитане на корекцията на инструмента;
6. Система за събиране и отвеждане на стружките;
 |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***1. *Предавателно отношение висока предавка:*

*1 : 1,81*1. *Предавателно отношение ниска предавка:*

*1: 7,24*1. *Максимален въртящ момент при струговане: 1 613 N.m*
2. *Изисквана мощност: 36 kVA*
3. *Тип на инструменталните държачи: DI Base Holder или еквивалент*
4. *Брой инструментални позиции: 10*
5. *Център на задното седло: Dead center или еквивалент*
6. *Размер на съчмено винтовата двойка по ос X, Z: 32 x 10 / 36 x 10*
7. *Система за охлаждане на инструмента*
8. *Капацитет на резервоара: 235 L*
9. *Диалогово - автоматично програмиране*
 |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 7:** **ВЕРТИКАЛНА ТРИОСНА ФРЕЗОВА МАШИНА - 3 БР.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***1. Три оси X / Y / Z;
2. С ход по ос Z ≥ 625 мм
3. Размери на работната масата 1500 x 670 mm;
4. Максимално тегло на обработвания детайл ≤ 1300 кг.
5. Система за следене натоварването на инструмента;
6. Система за измерване на детайла ;
7. Стружков транспортьор;
 |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***1. *Задвижване: Директно свързан мотор-шпиндел*
2. *Изисквана мощност по-голяма от 29 kVA, но не повече от 30 kVa*
3. *Размер на СВД по ос X, Y, Z: Ø40 x P12*
4. *Тип на инструменталния магазин: Със*

*Манипулатор или еквивалент*1. *Капацитет на инструменталния магазин: 30*
2. *Смазваща система - Тип: GRESE или еквивалент*
3. *Система за охлаждане на инструмента*
4. *Капацитет на резервоара: 260 L*
5. *Диалогово - автоматично програмиране*
6. *Разстояние от челото на шпиндела до*

*масата 350÷860 мм* |  |  |
| Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):Гаранционен срок за поддръжка и сервиз.*(гаранция за срок не по-малък от 12 месеца,**гаранционен срок повече от 60 месеца се приравняват на 60 месеца)* |  |  |
| Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): **За всички обособени позиции:**Техническа документацията (инструкции за експлоатация).Гаранционна карта включваща описание на гаранционните условия. |  |  |
| Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).**НЕПРИЛОЖИМО** |  |  |
| Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :Следва да бъде подсигурено обучение на персонала на Възложителя за сметка на Изпълнителя. |  |  |
| Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо)**.****НЕПРИЛОЖИМО**  |  |  |
| **Други:** Комисия оценяваща офертите може да изиска от Кандидата катализи, брошури или други материали от производителя на оборудването за доказване на посочените в офертата технически параметри. |  |  |

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

 **ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**І. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА**

**Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството | К-во /бр./ | Единична цена в лева(с изключение на процедурите с предмет услуги) | Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки) |
| **1** |  |  |  |  |
| **2** |  |  |  |  |
| **3** |  |  |  |  |
| **4** |  |  |  |  |
| **5** |  |  |  |  |

**За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена[[1]](#footnote-1) на нашата оферта възлиза на:**

**Цифром:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Словом:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(*посочва се цифром и словом стойността без ДДС*)

**Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).**

**ІІ. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

 Авансово плащане – 20 % от стойността на оборудването след подписване на договора за изпълнение.

Окончателно плащане – 80 % от стойността на оборудването след окончателно приемане и въвеждане в експлоатация на оборудването в производствената база на "Балканкар Заря" АД и подписване на приемо-предавателен протокол в съответствие с договора за изпълнение и представянето на фактура за стойността на окончателното плащане. Плащането да се извърши в срок до 30 работни дни след настъпване на описаните условия..

*( описва се)*

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват); неприложимо
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват); неприложимо
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 *,*3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

**ДАТА: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. ПОДПИС и ПЕЧАТ:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(име и фамилия)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(длъжност на представляващия кандидата)

1. Не се посочва при извършване на периодични доставки. [↑](#footnote-ref-1)