## ДО

**БАЛКАНКАР-ЗАРЯ АД**

**гр. Павликени**

**ул. "Тошо Кътев" № 1**

**О Ф Е Р Т А**

**От:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

**Закупуване на оборудване за Внедряване на 1бр. хидравлична гилотина с ЦПУ, 1бр. хоризонтален струг, 1бр.струг с ЦПУ (т350) , 2бр. струг с ЦПУ (т400), 1бр.хориз. струг с удължено тяло, 1бр. струг с ЦПУ (т700) и 3бр. верт. триосна фрезова машина за намаляване на суровина и подобряване на управление на отпадъци, в следните обособени позиции:**

**об.п. 1. ХИДРАВЛИЧНА ГИЛОТИНА С ЦПУ – 1 бр.**

**об.п. 2. ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ - 1 БР.**

**об.п. 3. Струг с ЦПУ (т350) - 1 бр.**

**об.п. 4. Струг с ЦПУ (т400) - 2 бр.**

**об.п. 5. ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ С УДЪЛЖЕНО ТЯЛО - 1 БР.**

**об.п. 6 Струг с ЦПУ (т700) - 1 бр.**

**об.п. 7 ВЕРТИКАЛНА ТРИОСНА ФРЕЗОВА МАШИНА - 3 БР.**

с адрес: гр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ул.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

тел.: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, e-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

регистриран по ф.д. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. по описа на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ съд,

ЕИК /Булстат: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

представлявано от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, в качеството му на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**Закупуване на оборудване за Внедряване на 1бр. хидравлична гилотина с ЦПУ, 1бр. хоризонтален струг, 1бр.струг с ЦПУ (т350) , 2бр. струг с ЦПУ (т400), 1бр.хориз. струг с удължено тяло, 1бр. струг с ЦПУ (т700) и 3бр. верт. триосна фрезова машина за намаляване на суровина и подобряване на управление на отпадъци, в следните обособени позиции:**

** об.п. 1. ХИДРАВЛИЧНА ГИЛОТИНА С ЦПУ – 1 бр.**

** об.п. 2. ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ - 1 БР.**

** об.п. 3. Струг с ЦПУ (т350) - 1 бр.**

** об.п. 4. Струг с ЦПУ (т400) - 2 бр.**

** об.п. 5. ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ С УДЪЛЖЕНО ТЯЛО - 1 БР.**

** об.п. 6 Струг с ЦПУ (т700) - 1 бр.**

** об.п. 7 ВЕРТИКАЛНА ТРИОСНА ФРЕЗОВА МАШИНА - 3 БР.**

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Изисквания и условия на**  **Балканкар-Заря АД** | **Предложение на кандидата**  *Марка/модел/производител/технически характеристики* | **Забележка** |
| Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1:**  **ХИДРАВЛИЧНА ГИЛОТИНА С ЦПУ – 1 бр.** |  |  |
| **А. Минимални технически и/или функционални характеристики.**   1. Дебелина на рязане на въглеродни стомани ≤ 13мм 2. Работна ширина на масата ≤ 3200мм 3. Брой ходове за 1-а минута ≤ 20 мм 4. Управление с ЦПУ на хлабина между ножовете; 5. Управление с ЦПУ на дължина на рязане; 6. Заден ограничител с ход до : 1250мм 7. Система за подаване на материала 8. Автоматично регулиране усилието на притискане в зависимост от дебелината на материала; 9. Регулиране ъгъла на рязане (с автоматично пресмятане от ЦПУ управлението) в зависимост от дебелината на материала; 10. Моторизирана задна опора ос Х с точност 0.1 mm |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***   1. *Настройка на ъгъла на рязане – от 0,3° до 2°30´´* 2. *CNC управление D-Touch 7 Touchscreen или еквивалент* 3. *Предна опора със скала и дължина 1500 mm;* 4. *Скорост на позициониране на задните ограничители – 200mm/s* 5. *Инструменти - горен нож - 2 режещи ръба, долен нож - 4 режещи ръба* 6. *Максимална сила на притискащите пети - 40тона* 7. *Капацитет на масления резервоар -300 l* |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2:**  **ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ - 1 БР.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***   1. ЦПУ 2. Височина на центрите от основата 630 мм 3. Максимален обработваем диаметър:460мм 4. Ход по X : 265 мм 5. Ход по Z : 1100 мм 6. Стружков транспортьор; 7. Система за охлаждане на инструмент; |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***   1. *Предавателно отношение: 1:1,71* 2. *Изисквана мощност по-голяма от 38 kVA, но не повече от 39 kVa* 3. *Тип на инструменталните държачи: DI Base Holder или еквивалент* 4. *Брой инструментални позиции: 10* 5. *Център на задното седло: Dead center или еквивалент* 6. *Размер на сачмено винтовата двойка по ос X, Z: 32 x 10 / 40 x 10* 7. *Капацитет на резервоара: 220 L* 8. *Диалогово- автоматично програмиране* |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3:**  **Струг с ЦПУ (т350) - 1 бр.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***   1. Максимален диаметър над тялото: 600 мм 2. Максимален обработваем диаметър: 420 мм. 3. Ход по X : 235 мм 4. Ход по Z : 600 мм 5. Измервателна система за измерване на геометрията на инструмента; 6. Стружкотранспортьор; 7. С Люнет |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***   1. *Предавателно отношение: 1:1,78* 2. *Изисквана мощност по-голяма от 25 kVA, но не повече от 26 kVa* 3. *Тип на инструменталните държачи: DI Base Holder или еквивалент* 4. *Брой инструментални позиции: 12* 5. *Задно седло - Площ на цилиндъра: 12,56 cm²* 6. *Размер на съчмено винтовата двойка по ос*   *X, Z: 32 x 10 / 32 x 12*   1. *Смазваща система - Тип на използваната*   *смазка: GRESE или еквивалент*   1. *Система за охлаждане на инструмента* 2. *Капацитет на резервоара: 133 L* 3. *Диалогово - автоматично програмиране* |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4:**  **Струг с ЦПУ (т400) - 2 бр.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***   1. Максимален диаметър над тялото: 650 мм 2. Максимален обработваем диаметър: 450 мм 3. Ход по X : 235 мм 4. Ход по Z : 1200 мм 5. Устройство за автоматично измерване на инструмента ; 6. Датчик за измерване на детайла; 7. Четири позиционна револверна глава 8. Стружкотранспортьор; |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***   1. *Предавателно отношение: 1:1,5* 2. *Изисквана мощност по-голяма от 14 kVa,но не повече от 15 kVa* 3. *Тип на инструменталните държачи: DI Base Holder или еквивалент* 4. *Брой инструментални позиции: 8* 5. *Размер на съчмено винтовата двойка по ос X, Z: 28 x 10 / 32 x 10* 6. *Система за охлаждане на инструмента* 7. *Капацитет на резервоара: 133 L* |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 5:**  **ХОРИЗОНТАЛЕН СТРУГ С УДЪЛЖЕНО ТЯЛО - 1 БР.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***   1. ЦПУ 2. Височина на центрите от основата 780 мм 3. Максимален обработваем диаметър: 460 мм 4. Ход по X : 265 мм 5. Ход по Z : 1100 мм 6. Задно седло 7. Стружков транспортьор; 8. Система за охлаждане на инструмент; |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***   1. *Задвижване: Ремък и предавателна кутия* 2. *Предавателно отношение висока предавка:* 3. *1 : 2,1* 4. *Предавателно отношение ниска предавка:* 5. *1: 8,4* 6. *Максимален въртящ момент при струговане: 2592 N.m* 7. *Изисквана мощност по-голяма от 55 kVA, но не повече от 56 kVa* 8. *Тип на инструменталните държачи: DI Base Holder или еквивалент* 9. *Брой инструментални позиции: 8* 10. *Размер на съчмено винтовата двойка по ос X, Z: 40 x 8 / 50 x 8* 11. *Капацитет на резервоара: 290 L* 12. *Диалогово - автоматично програмиране* |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 6:**  **СТРУГ С ЦПУ (т700) - 1 бр.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***   1. Максимален диаметър над тялото: 760 мм 2. Максимален обработваем диаметър: 490 мм 3. Макс.дължина на обработваемия детайл 1500мм 4. Задно седло 5. Измервателна система за отчитане на корекцията на инструмента; 6. Система за събиране и отвеждане на стружките; |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***   1. *Предавателно отношение висока предавка:*   *1 : 1,81*   1. *Предавателно отношение ниска предавка:*   *1: 7,24*   1. *Максимален въртящ момент при струговане: 1 613 N.m* 2. *Изисквана мощност: 36 kVA* 3. *Тип на инструменталните държачи: DI Base Holder или еквивалент* 4. *Брой инструментални позиции: 10* 5. *Център на задното седло: Dead center или еквивалент* 6. *Размер на съчмено винтовата двойка по ос X, Z: 32 x 10 / 36 x 10* 7. *Система за охлаждане на инструмента* 8. *Капацитет на резервоара: 235 L* 9. *Диалогово - автоматично програмиране* |  |  |
|  |  |  |
| **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 7:**  **ВЕРТИКАЛНА ТРИОСНА ФРЕЗОВА МАШИНА - 3 БР.** |  |  |
| ***А. Минимални технически и/или функционални характеристики.***   1. Три оси X / Y / Z; 2. С ход по ос Z ≥ 625 мм 3. Размери на работната масата 1500 x 670 mm; 4. Максимално тегло на обработвания детайл ≤ 1300 кг. 5. Система за следене натоварването на инструмента; 6. Система за измерване на детайла ; 7. Стружков транспортьор; |  |  |
| ***Б. Допълнителни технически и функционални характеристики, които ще бъдат оценени:***   1. *Задвижване: Директно свързан мотор-шпиндел* 2. *Изисквана мощност по-голяма от 29 kVA, но не повече от 30 kVa* 3. *Размер на СВД по ос X, Y, Z: Ø40 x P12* 4. *Тип на инструменталния магазин: Със*   *Манипулатор или еквивалент*   1. *Капацитет на инструменталния магазин: 30* 2. *Смазваща система - Тип: GRESE или еквивалент* 3. *Система за охлаждане на инструмента* 4. *Капацитет на резервоара: 260 L* 5. *Диалогово - автоматично програмиране* 6. *Разстояние от челото на шпиндела до*   *масата 350÷860 мм* |  |  |
| Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):  Гаранционен срок за поддръжка и сервиз.  *(гаранция за срок не по-малък от 12 месеца,*  *гаранционен срок повече от 60 месеца се приравняват на 60 месеца)* |  |  |
| Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):  **За всички обособени позиции:**  Техническа документацията (инструкции за експлоатация).  Гаранционна карта включваща описание на гаранционните условия. |  |  |
| Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).  **НЕПРИЛОЖИМО** |  |  |
| Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :  Следва да бъде подсигурено обучение на персонала на Възложителя за сметка на Изпълнителя. |  |  |
| Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо)**.**  **НЕПРИЛОЖИМО** |  |  |
| **Други:**  Комисия оценяваща офертите може да изиска от Кандидата катализи, брошури или други материали от производителя на оборудването за доказване на посочените в офертата технически параметри. |  |  |

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качественото изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**І. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА**

**Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | Описание на доставките/услугите/  дейностите/ строителството | К-во /бр./ | Единична цена в лева  (с изключение на процедурите с предмет услуги) | Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки) |
| **1** |  |  |  |  |
| **2** |  |  |  |  |
| **3** |  |  |  |  |
| **4** |  |  |  |  |
| **5** |  |  |  |  |

**За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена[[1]](#footnote-1) на нашата оферта възлиза на:**

**Цифром:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Словом:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(*посочва се цифром и словом стойността без ДДС*)

**Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).**

**ІІ. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ**

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

Авансово плащане – 20 % от стойността на оборудването след подписване на договора за изпълнение.

Окончателно плащане – 80 % от стойността на оборудването след окончателно приемане и въвеждане в експлоатация на оборудването в производствената база на "Балканкар Заря" АД и подписване на приемо-предавателен протокол в съответствие с договора за изпълнение и представянето на фактура за стойността на окончателното плащане. Плащането да се извърши в срок до 30 работни дни след настъпване на описаните условия..

*( описва се)*

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват); неприложимо
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват); неприложимо
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 *,*3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

**ДАТА: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. ПОДПИС и ПЕЧАТ:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(име и фамилия)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(длъжност на представляващия кандидата)

1. Не се посочва при извършване на периодични доставки. [↑](#footnote-ref-1)